

F.A.I.C. SRL
Forniture Articoli Industriali e Civili

TUBI

ACCIAIO SALDATO
GYSKO - CATRAMATO
ACCIAIO SENZA SALDATURA
ACCIAIO INOX
RAME RICOTTO
POLIETILENE - POLIPROPILENE
GUAINA ISOLANTI

TUBI DI ACCIAIO "ARVEDI" ELETTROSALDATI E LAMINATI A CALDO



Il processo elettrico con il quale vengono fabbricati i tubi Arvedi garantisce nella zona di saldatura i massimi livelli di efficienza; i lembi restano esposti al rischio di ossidazione per frazioni di secondo e poiché la giunzione avviene per fasi liquide, la compenetrazione tra i due bordi provoca l'espulsione di eventuali ossidi, risultando praticamente perfetta. Non ha pressoché limiti e garantisce le saldature di acciai da Fe 52, agli acciai inox e per petrolio X50-J55-N80. La saldatura elettrica ad alta frequenza è ammessa dalle normative italiane per l'installazione di condotte di gas metano.

Tubi neri di acciaio a basso tenore di carbonio, con carico di rottura
R = da 33 a 53 Kg/mm².

Lunghezze commerciali di circa m. 6

Tolleranze

Sullo spessore: + non specificato

-12,5% -15% ammesso solamente in singole zone, per lunghezze non maggiori al doppio del diametro esterno del tubo.

Sulla massa: +/- 10% per ogni singolo tubo

Prova idraulica alla pressione di 50 bar

I tubi possono essere forniti ad estremità lisce o ad estremità a filettatura conica UNI 339 e manicotto a filettatura cilindrica UNI 349 avvitato da una parte.

TUBI NERI SALDATI ad estremità lisce

ISO R 65 SERIE LEGGERA I UNI 3824 SERIE NORMALE

| poll. | 3/8 | 1/2 | 3/4 | 1 | 1¼ | 1½ | 2 | 2½ | 3 | 4 |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|
| DN | 10 | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 |
| Ø est. min. mm. | 16,7 | 21,0 | 26,4 | 33,2 | 41,9 | 47,8 | 59,6 | 75,2 | 87,9 | 113 |
| Ø est. max. mm. | 17,4 | 21,7 | 27,1 | 34,0 | 42,7 | 48,6 | 60,7 | 76,3 | 89,4 | 114,9 |
| Spessore mm. | 2,00 | 2,35 | 2,35 | 2,90 | 2,90 | 2,90 | 3,25 | 3,25 | 3,65 | 4,05 |
| Peso Kg x ml. | 0,75 | 1,10 | 1,41 | 2,21 | 2,84 | 3,26 | 4,56 | 5,81 | 7,65 | 11,0 |

TUBI NERI SALDATI ad estremità lisce

ISO R 65 SERIE MEDIA UNI 4148 SERIE MEDIA

| poll. | 3/8 | 1/2 | 3/4 | 1 | 1¼ | 1½ | 2 | 2½ | 3 | 4 |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|
| DN | 10 | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 |
| Ø est. min. mm. | 16,7 | 21,0 | 26,5 | 33,3 | 42,0 | 47,9 | 59,7 | 75,3 | 88,0 | 113,1 |
| Ø est. max. mm. | 17,5 | 21,8 | 27,3 | 34,2 | 42,9 | 48,8 | 60,8 | 76,6 | 89,5 | 115,0 |
| Spessore mm. | 2,35 | 2,65 | 2,65 | 3,25 | 3,25 | 3,25 | 3,65 | 3,65 | 4,05 | 4,50 |
| Peso Kg x ml. | 0,86 | 1,22 | 1,58 | 2,44 | 3,14 | 3,61 | 5,10 | 6,51 | 8,47 | 12,1 |

TUBI ZINCATI SALDATI vite e manicotto

ISO R 65 SERIE LEGGERA I UNI 3824 SERIE NORMALE

| poll. | 3/8 | 1/2 | 3/4 | 1 | 1¼ | 1½ | 2 | 2½ | 3 | 4 |
|-----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|
| DN | 10 | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 |
| Ø est. min. mm. | 16,76 | 21,00 | 26,40 | 33,20 | 41,90 | 47,80 | 59,60 | 75,20 | 87,90 | 113,0 |
| Ø est. max. mm. | 17,40 | 21,70 | 27,10 | 34,00 | 42,70 | 48,60 | 60,70 | 76,30 | 89,40 | 114,90 |
| Spessore mm. | 2 | 2,35 | 2,35 | 2,90 | 2,90 | 2,90 | 3,25 | 3,25 | 3,65 | 4,05 |
| Peso Kg x ml. | 0,82 | 1,20 | 1,52 | 2,37 | 3,05 | 3,50 | 4,90 | 6,28 | 8,20 | 11,80 |

TUBO RIVESTITO GYSKO "ARVEDI"



SERIE ACQUA

Tubo in acciaio zincato secondo Norma UNI 5745 con giunto a vite e manicotto e rivestimento in polietilene rosso. Tubo secondo Norma UNI 8863 serie leggera e rivestimento secondo Norma DIN 30670.

SERIE GAS

Tubo in acciaio nero con estremità lisce da saldare di testa e rivestimento in polietilene nero. Tubo secondo Norma UNI 8863 serie leggera, UNI 8488 e D.N. del 24-11-84 del Ministero degli Interni; rivestimento secondo Norma DIN 30670 e SNAM C.9.4.01.

Caratteristiche del rivestimento: Resistente alla quasi totalità degli agenti chimici a temperature tra i - 30° e i + 80°C, alle acque salate, agli oli minerali, alla flora e fauna marina ed al vapore acqueo. Ottimo isolante elettrico.

I tubi Gysko non necessitano attrezzi particolari per la loro lavorazione.

| Tubo | DN | 1/2 | 3/4 | 1 | 1 1/4 | 1 1/2 | 2 | 2 1/2 | 3 | 4 |
|----------------|----|------|------|------|-------|-------|------|-------|------|-------|
| Tubo | mm | 21,3 | 26,9 | 33,7 | 42,4 | 48,3 | 60,3 | 76,1 | 88,9 | 114,3 |
| Tubo spess. | mm | 2,3 | 2,3 | 2,9 | 2,9 | 2,9 | 3,2 | 3,2 | 3,6 | 4 |
| Rivest. spess. | mm | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,8 | 1,8 | 1,8 | 1,8 |

NASTRO AUTOAMALGANANTE VEDI ART. 71574

TUBO CATRAMATO "ARVEDI"

Tubo adatto condutture inierate, con elevata resistenza alle aggressioni dovute a correnti vaganti, ponti galvanici o umidità. La superficie interna può essere protetta con una vernice bitumosa, uno strato a spessore di sostanze bitumose, polveri poliammidiche o vernice epossica.

SERIE NORMALE

Tubo acciaio saldato rivestito da uno strato di vernice bitumosa di ancoraggio, uno strato di sostanze bitumose trattate, una fasciatura di nastro di lana di vetro prebitumato, un secondo strato di sostanze bitumose trattate e una sbiancatura con latte di calce additivato per impedire l'irraggiamento solare.

SERIE PESANTE

Ha in più una seconda fasciatura di lana di vetro prebitumata.

SERIE PESANTE METANO

Ha in più una fasciatura con tessuto reticolare di lana di vetro bitumata ad elevata resistenza metallica.

| DN | mm | 21,3 | 26,9 | 33,7 | 42,4 | 48,3 | 60,3 | 76,1 | 88,9 | 114,3 | 139,7 | 168,3 | 219,1 | 273 | 323,9 |
|----|----|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-----|-------|
|----|----|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-----|-------|

TUBO ACCIAIO SENZA SALDATURA



TUBI DI ACCIAIO S.S. NERI GAS

Ad estremità lisce UNI 3824 serie normale, ISO R 65 serie leggera I. Carico di rottura R = da 33 a 53 kg f/mm². Prova idraulica alla pressione 50 bar. Lunghezze commerciabili da 4 a 7 m, salvo differente esplicita richiesta.

Tolleranza sullo spessore + non specificato, - 12,5% fino a - 15% ammesso in singole zone per lunghezze non maggiori al doppio del diametro esterno del tubo.

Sulla massa +/- 10% sul peso per m lineare

| | poll. | 3/8 | 1/2 | 3/4 | 1 | 1 1/4 | 1 1/2 | 2 | 2 1/2 | 3 | 4 |
|---------------|----------|-------|------|------|------|-------|-------|------|-------|------|-------|
| Ø est. | mm | 17,2 | 21,3 | 26,9 | 33,7 | 42,4 | 48,3 | 60,3 | 76,1 | 88,9 | 114,3 |
| Spess. parete | mm | 2 | 2,35 | 2,35 | 2,9 | 2,9 | 2,9 | 3,25 | 3,25 | 3,65 | 4,05 |
| Peso | Kg m/lin | 0,747 | 1,10 | 1,41 | 2,21 | 2,84 | 3,26 | 4,56 | 5,81 | 7,65 | 11,00 |

TUBI DI ACCIAIO S.S. NERI LISCI COMMERCIALI

UNI 7287 - 4991. Pressione di prova 50 bar

Carico di rottura R = da 33 a 53 kg f/mm².

Tolleranze spessore + non specificato, -15% fino a -18% ammesso in singole zone per lunghezze non maggiori al doppio del diametro esterno del tubo.

alla massa +/- 10% sul peso per m lineare

| | | | | | | | | | | | |
|------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Ø esterno | mm | 30 | 33,7 | 38 | 42,4 | 44,5 | 48,3 | 54 | 57 | 60,3 | 70 |
| Ø nominale | DN | 25 | 25 | 32 | 32 | 40 | 40 | - | 50 | 50 | 60 |
| Spessore | mm | 2,30 | 2,30 | 2,60 | 2,60 | 2,60 | 2,60 | 2,60 | 2,90 | 2,90 | 2,90 |
| Peso | kg/ml | 1,59 | 1,79 | 2,29 | 2,57 | 2,70 | 2,95 | 3,32 | 3,90 | 4,14 | 4,83 |
| Ø esterno | mm | 76,1 | 88,9 | 101,6 | 108 | 114,3 | 133 | 139,7 | 159 | 168,3 | 193,7 |
| Ø nominale | DN | 65 | 80 | 90 | 100 | 100 | 125 | 125 | 150 | 150 | 175 |
| Spessore | mm | 2,90 | 3,20 | 3,60 | 3,60 | 3,60 | 4 | 4 | 4,50 | 4,50 | 5,40 |
| Peso | kg/ml | 5,28 | 6,81 | 8,76 | 9,33 | 9,90 | 12,80 | 13,50 | 17,10 | 18,10 | 25 |
| Ø esterno | mm | 219,1 | 244,5 | 273 | 323,9 | 368 | 419 | | | | |
| Ø nominale | DN | 200 | - | 250 | 300 | 350 | 400 | | | | |
| Spessore | mm | 5,90 | 6,30 | 6,30 | 7,10 | 8 | 8,80 | | | | |
| Peso | kg/ml | 31 | 37,10 | 41,60 | 55,60 | 70,80 | 88,70 | | | | |

TUBI DI ACCIAIO S.S. ZINCATI A VITE MANICOTTO

ISO R 65 serie leggera I UNI 3824 serie normale

| | poll. | 3/8 | 1/2 | 3/4 | 1 | 1 1/4 | 1 1/2 | 2 | 2 1/2 | 3 | 4 |
|---------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|
| Ø est. max | mm | 17,40 | 21,70 | 27,10 | 34 | 42,70 | 48,60 | 60,70 | 76,30 | 89,40 | 114,90 |
| Ø est. min | mm | 16,70 | 21 | 26,40 | 33,20 | 41,90 | 47,80 | 59,60 | 75,20 | 87,90 | 113 |
| Spess. parete | mm | 2 | 2,35 | 2,35 | 2,90 | 2,90 | 2,90 | 3,25 | 3,25 | 3,65 | 4,05 |
| Peso | kg/ml | 0,82 | 1,20 | 1,52 | 2,37 | 3,05 | 3,90 | 4,90 | 6,28 | 8,20 | 11,80 |

TUBI ACCIAIO INOX



AISI 304

Tipo austenitico al cromo-nichel. Temperatura da - 368°C a + 650°C. Buona resistenza alla corrosione. Ottime caratteristiche meccaniche. Molto indicato nelle industrie farmaceutiche-alimentari.

AISI 304L

Tipo austenitico al cromo-nichel con basso tenore di carbonio (max 0,035%). Ottima resistenza alla corrosione. Caratteristiche meccaniche inferiori rispetto al TP304.

AISI 316

Tipo austenitico come il TP304 ma con aggiunta di molibdeno. Ottima resistenza alla corrosione (migliore dei TP304-304L). Ottime caratteristiche meccaniche. Adatto per impianti di mare, lavorazione di tessuti, fibre sintetiche.

AISI 316L

Tipo austenitico al cromo-nichel-molibdeno con basso tenore di carbonio max 0,035%. Eccezionale resistenza alla corrosione. Buone caratteristiche meccaniche. Particolarmente adatto per la costruzione di tubi scambiatori dove vi sia elevata corrosività.

TUBI ALETTATI ELICOIDALI



DI ACCIAIO

Ricavati da tubo liscio commerciale
Senza saldatura serie UNI 7287 - 4991 o
ricavati da tubo saldato serie ISO R 65 leggera I UNI 3824 normale
Idoneo per impianti di riscaldamento, refrigerazione e industriali

| | DIAMETRO ESTERNO TUBO LISCIO | | SPESSORE | | N. ALETTE AL | NASTRO | | DIAM. EST. TUBO ALETT | PESO | | | | SUPERF. RAD. |
|-------|------------------------------|------|----------|-----|--------------|--------|-------|-----------------------|-------|------|-------|------|-------------------|
| | pollici | mm | FM | SS | | ALT | SPESS | | FM | | SS | | |
| | | | mm | mm | metro | mm | mm | mm | Kg/m | Kg/m | Kg/m | Kg/m | m ² /m |
| 1/4 | 13,5 | 2 | 2,35 | 190 | 10 | 0,5 | 33 | 0,57 | 1,07 | 0,65 | 1,15 | 0,36 | |
| 1/4 | 13,5 | 2 | 2,35 | 210 | 10 | 0,5 | 33 | 0,57 | 1,17 | 0,65 | 1,25 | 0,40 | |
| 1/4 | 13,5 | 2 | 2,35 | 240 | 10 | 0,5 | 33 | 0,57 | 1,32 | 0,65 | 1,40 | 0,46 | |
| 3/8 | 17,2 | 2 | 2,35 | 190 | 10 | 0,5 | 37 | 0,75 | 1,40 | 0,85 | 1,50 | 0,39 | |
| 3/8 | 17,2 | 2 | 2,35 | 210 | 10 | 0,5 | 37 | 0,75 | 1,50 | 0,85 | 1,60 | 0,43 | |
| 3/8 | 17,2 | 2 | 2,35 | 240 | 10 | 0,5 | 37 | 0,75 | 1,65 | 0,85 | 1,75 | 0,48 | |
| 1/2 | 21,3 | 2,35 | 2,65 | 190 | 10 | 0,5 | 41 | 1,10 | 1,70 | 1,22 | 1,82 | 0,42 | |
| 1/2 | 21,3 | 2,35 | 2,65 | 210 | 10 | 0,5 | 41 | 1,10 | 1,90 | 1,22 | 2,02 | 0,47 | |
| 1/2 | 21,3 | 2,35 | 2,65 | 240 | 10 | 0,5 | 41 | 1,10 | 2,15 | 1,22 | 2,27 | 0,53 | |
| 1/2 | 21,3 | 2,35 | 2,65 | 160 | 12 | 0,5 | 43,5 | 1,10 | 1,75 | 1,22 | 1,87 | 0,45 | |
| 1/2 | 21,3 | 2,35 | 2,65 | 190 | 12 | 0,5 | 43,5 | 1,10 | 2,00 | 1,22 | 2,12 | 0,54 | |
| 1/2 | 21,3 | 2,35 | 2,65 | 210 | 12 | 0,5 | 43,5 | 1,10 | 2,20 | 1,22 | 2,32 | 0,59 | |
| 3/4 | 26,9 | 2,35 | 2,65 | 140 | 15 | 0,5 | 55 | 1,41 | 2,20 | 1,58 | 2,38 | 0,63 | |
| 3/4 | 26,9 | 2,35 | 2,65 | 160 | 15 | 0,5 | 55 | 1,41 | 2,80 | 1,58 | 2,97 | 0,72 | |
| 3/4 | 26,9 | 2,35 | 2,65 | 190 | 15 | 0,5 | 55 | 1,41 | 2,95 | 1,58 | 3,12 | 0,86 | |
| 1 | 33,7 | 2,9 | 3,25 | 120 | 15 | 0,5 | 62,5 | 2,21 | 3,50 | 2,44 | 3,73 | 0,73 | |
| 1 | 33,7 | 2,9 | 3,25 | 140 | 15 | 0,5 | 62,5 | 2,21 | 3,70 | 2,44 | 3,93 | 0,85 | |
| 1 | 33,7 | 2,9 | 3,25 | 160 | 15 | 0,5 | 62,5 | 2,21 | 3,90 | 2,44 | 4,13 | 0,98 | |
| 1 | 33,7 | 2,9 | 3,25 | 120 | 20 | 0,6 | 73 | 2,21 | 4,20 | 2,44 | 4,43 | 1,05 | |
| 1 | 33,7 | 2,9 | 3,25 | 140 | 20 | 0,6 | 73 | 2,21 | 4,40 | 2,44 | 4,63 | 1,23 | |
| 1 | 33,7 | 2,9 | 3,25 | 160 | 20 | 0,6 | 73 | 2,21 | 4,60 | 2,44 | 4,83 | 1,40 | |
| 1.1/4 | 42,4 | 2,9 | 3,25 | 100 | 20 | 0,6 | 82 | 2,84 | 5,00 | 3,14 | 5,30 | 0,99 | |
| 1.1/4 | 42,4 | 2,9 | 3,25 | 120 | 20 | 0,6 | 82 | 2,84 | 5,20 | 3,14 | 5,50 | 1,19 | |
| 1.1/4 | 42,4 | 2,9 | 3,25 | 140 | 20 | 0,6 | 82 | 2,84 | 5,50 | 3,14 | 5,80 | 1,39 | |
| 1.1/2 | 48,3 | 2,9 | 3,25 | 100 | 20 | 0,6 | 88 | 3,26 | 5,50 | 3,61 | 5,85 | 1,05 | |
| 1.1/2 | 48,3 | 2,9 | 3,25 | 120 | 20 | 0,6 | 88 | 3,26 | 5,70 | 3,61 | 6,05 | 1,39 | |
| 2 | 60,3 | 3,25 | 3,65 | 100 | 25 | 0,6 | 110 | 4,56 | 8,10 | 5,10 | 8,64 | 1,81 | |
| 2 | 60,3 | 3,25 | 3,65 | 120 | 25 | 0,6 | 110 | 4,56 | 9,06 | 5,10 | 9,60 | 2,17 | |
| 2.1/2 | 76,1 | 3,25 | 3,65 | 90 | 25 | 0,6 | 125 | 5,81 | 10,30 | 6,51 | 11,00 | 1,86 | |
| 2.1/2 | 76,1 | 3,25 | 3,65 | 100 | 25 | 0,6 | 125 | 5,81 | 11,00 | 6,51 | 11,70 | 2,17 | |
| 3 | 88,9 | 3,65 | 4,05 | 90 | 25 | 0,6 | 137 | 7,65 | 12,20 | 8,47 | 13,02 | 2,12 | |
| 3 | 88,9 | 3,65 | 4,05 | 100 | 25 | 0,6 | 137 | 7,65 | 13,10 | 8,47 | 13,92 | 2,36 | |

A richiesta si forniscono tubi alettati di rame o di acciaio inox AISI 304 e 316

TUBI DI RAME RICOTTO



NUDO

Idoneo per impianti industriali termo sanitari di condizionamento e di refrigerazione. Rame disossidato al fosforo contenente un alto residuo di P-Cu-DHP- Ottenuto secondo le norme DIN 1786.
 $Cu + Ag = 99,90\% \text{ min} - BI = 0,001 \text{ max}$
 $Pb = 0,01 \text{ max} - P = \text{da } 0,013 \text{ a } 0,050$
 Elevata resistenza alle incrostazioni. Carico di rottura da 21 a 24 kg S/mm²
 Spessore parete mm 1. Tolleranza allo spessore $\pm 10\%$
 Temperatura di esercizio massima + 100° C temporanea + 120° C
 Confezione in rotoli da 50 m. ca

RIVESTITO

Caratteristiche tecniche: Rivestimento stellare di PVC (cloruro di polivinile), flessibile fino a -5° C, segmentato internamente. Spessore parete mm 2. Densità 1,4 g/cm³. Conduttività termica a 50° C = 0,08 Kcal/mh °C. Resistenza alla temperatura 100° C d'esercizio e max 120° C per brevi periodi. Resistenza alla pressione a 20° C 13 bar.



TUBO ISOLATO A NORME 373

Rame ricotto rivestito di materiale isolante che ne consente l'uso negli impianti di riscaldamento sotto traccia, in base alla legge 373. Confezione in rotoli da m. 50.

Caratteristiche del materiale isolante: Materiale: polietilene espanso reticolato tipo Icolen, ricoperto da polietilene compatto inodore e atossico. Spessore mm 5,5. Colore grigio. Superficie perfettamente liscia. Grado di conducibilità termica 0,0316 Kcal/mh°C. Resistenza alla temperatura da -80 a +100°C.



DIMENSIONI - PRESSIONI - PESI

| | | | | | | | | |
|-------------------------|--------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Ø est. | mm | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 |
| Ø int. | mm | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 |
| Press. max esercizio | Kg/cm ² | 141 | 106 | 87 | 70 | 58 | 50 | 44 |
| Contenuto acqua | L/min | 0,013 | 0,028 | 0,050 | 0,078 | 0,113 | 0,153 | 0,201 |
| Peso x ml Nudo | kg | 0,140 | 0,196 | 0,252 | 0,308 | 0,363 | 0,420 | 0,475 |
| Peso x ml Rivestito PVC | kg | — | — | 0,330 | 0,390 | 0,470 | 0,540 | 0,610 |
| Peso x ml Tipo 373 | kg | — | — | 0,252 | 0,308 | 0,363 | 0,420 | 0,476 |

TUBI DI POLIETILENE - RETICOLATO



Tubo idoneo per impianti di riscaldamento e idro-sanitari

Confezionato in rotoli da m. 100 fino a Ø 22 est. e da m. 50 per i diametri superiori.

Caratteristiche tecniche:

Tubo atossico per condutture di acqua potabile

| | |
|----------------------------------|---------------------------------|
| Carico di rottura a 100° C | kg/mm ² da 1 a 1,9 |
| Allungamento a rottura a 100° C | kg/mm ² da 300 a 500 |
| Elasticità a 80° C | kg/cm ² 5000 |
| Temperatura massima di esercizio | da -100 a +100° C |
| Temperatura di rammollimento | 135° C |
| Pressione massima di esercizio | 10 bar a 90° C |
| Pressione di scoppio | da 25 a 30 bar a 100° C |

| | | | | | | | |
|----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Ø est. | mm | 12 | 15 | 18 | 22 | 28 | 32 |
| Ø int. | mm | 8 | 10 | 13 | 16 | 22 | 26 |
| Spessori | mm | 2 | 2,5 | 2,5 | 3 | 3 | 3 |
| Peso | kg/ml | 0,060 | 0,093 | 0,115 | 0,170 | 0,224 | 0,260 |

TUBI DI POLIETILENE ALTA DENSITA'



TUBO FLESSIBILE ATOSSICO SERIE UNI 7611-7615

Idoneo per condutture di acqua potabile, per impianti a pressione, irrigazione. Giunzione a saldatura di testa o con giunti rapidi ad anello di gomma. Coefficiente di dilatazione 0,2 mm/m °C. Temperatura massima di esercizio da -40 a +100° C. Colore nero.

I pesi di tabella sono calcolati con una densità media di 0,95 g/cm³ e aggiungendo allo spessore minimo delle pareti la metà della variazione di spessore ammessa.

PN 10

| | poll. | 1/2 | 3/4 | 1 | 1¼ | 1½ | 2 | 2½ | 3 | 4 |
|--------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Ø est. | mm | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 63 | 75 | 90 | 110 |
| Ø int. | mm | 16,0 | 20,4 | 26,2 | 32,8 | 41,0 | 51,6 | 61,4 | 73,6 | 90,0 |
| Peso | gr | 113 | 172 | 281 | 432 | 669 | 1056 | 1499 | 2132 | 3160 |

PN 16

| | poll. | 1/2 | 3/4 | 1 | 1¼ | 1½ | 2 | 2½ | 3 |
|--------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Ø est. | mm | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 63 | 75 | 90 |
| Ø int. | mm | 14,6 | 18,2 | 23,6 | 28,8 | 36,4 | 45,8 | 54,2 | 65,2 |
| Peso | gr | 155 | 242 | 395 | 612 | 940 | 1492 | 2120 | 3051 |

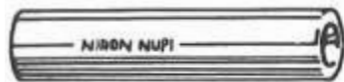
DIAMETRI SUPERIORI A RICHIESTA FORNITI IN BARRE

TUBO PE PER CONVOGLIAMENTO DI GAS.

Tipo 316, prodotti a norme UNI 7614 - UNI 7615 forniti in rotoli da mt 100 fino Ø 63, da mt 50 fino Ø 110 e in barre da mt 6-12 per i diametri superiori.

| | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|
| Tubo Ø est. | mm | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 63 | 75 | 90 | 110 | 125 | 140 | 160 |
| Spessore | mm | 3 | 3 | 3 | 3,7 | 4,6 | 5,8 | 6,9 | 8,2 | 10 | 11,4 | 12,8 | 14,6 |

TUBO NUPI NIRON



In barre da mt 5

TUBO IN POLIPROPILENE A PRESSIONE

Adatto per impianti sanitari di acque fredde o calde. In questo sistema i tubi e i raccordi vengono saldati per polifusione garantendo così la massima tenuta. Temperatura max 80°C a 4 bar.

| | | |
|--------|-----|-----|
| DN | 20 | 25 |
| SPESS. | 2,4 | 4,2 |

A RICHIESTA SI FORNISCONO TUBI DN 32 40 50 63

TUBI DI PVC RIGIDO PER FILETTATURA

Idonei per impianti a pressione.

Il cloruro di polivinile non plastificato è una materia termoplastica atossica impiegata negli impianti chimici, in impianti con passaggio di acidi, alimentari e nelle condutture idriche e di depurazione acque. Rispondenti alle prescrizioni igienico-sanitarie del Ministero della Sanità relative alle condotte in PVC per acqua potabile (circolare n. 102 del 2/12/78).



Caratteristiche tecniche:

| | |
|--|----------------------------|
| Carico di rottura a 20° | kg/cm ² 500 |
| resistenza all'urto per caduta di peso | da 2 a 6 kg |
| Resistenza in trazione | kg/cm ² 600-700 |
| Temperatura massima di esercizio a pressione atmosferica | 60° C |
| Fornito in barre da m 6 filettate alle estremità | |
| Tubi colore | grigio |

TUBO PVC AUTOESTINGUENTE serie gas

| | DN | 10 | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 |
|----------------------|-------|------|------|------|------|-------|-------|------|
| | poll. | 3/8 | 1/2 | 3/4 | 1 | 1 1/4 | 1 1/2 | 2 |
| Tubo Ø est. | mm | 16 | 21 | 27 | 33 | 42 | 48 | 60 |
| Press. max esercizio | bar | 16 | 16 | 16 | 16 | 10 | 10 | 10 |
| Peso al ml | kg | 0,16 | 0,24 | 0,35 | 0,55 | 0,81 | 1,01 | 1,51 |
| Spessore | mm | 2,60 | 3,00 | 3,40 | 4,30 | 5,00 | 5,40 | 6,40 |

TUBI DI PVC RIGIDO PER INCOLLO

TUBO PVC AD ESTREMITÀ LISCE

Serie Alte Pressioni 16 bar

Prodotti a norme UNI 7441-75 - Tipo 313 forniti in barre da mt 6 congiunto ad anello di tenuta in gomma.

| Tubo Ø est. | mm | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 63 | 75 | 90 | 110 | 125 | 140 | 160 |
|-------------|----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| Spessore | mm | 1,6 | 1,9 | 2,4 | 3 | 3,7 | 4,7 | 5,6 | 6,7 | 8,2 | 9,3 | 10,4 | 11,9 |

TUBI POLIETILENE PER SCARICHI



TUBI

Idoneo per impianti di scarico domestici e industriali. Prodotto secondo le norme DIN 19535. Materia prima utilizzata: GM 5010. Prodotto dai laboratori della società Hoechst. La superficie liscia favorisce il deflusso delle acqua ed esclude qualsiasi deposito residuario. La giunzione avviene mediante polifusione o saldatura di testa effettuata a pressione: manuale per tubi fino a 50 mm di Ø est. e con l'apposita macchina saldatrice per i diametri superiori, oppure a manicotto elettrico, ad innesto, a vite o a manicotto scorrevole.

Caratteristiche tecniche:

| | |
|----------------------------------|-------------------------|
| Coefficiente di dilatazione | 0,2 mm/m° C |
| Conduzione termica | 0,37 Kcal/mh °C |
| Densità | 0,955 g/cm ³ |
| Temperatura massima di esercizio | da -40 a +100° C |
| Temperatura di fusione | +210° C |
| Tubo in barre da m. 5 | |

| | | | | | | | | | |
|-------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|
| Tubo Ø est. | mm | 32 | 40 | 50 | 63 | 75 | 90 | 110 | 125 |
| Spess. | mm | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3,5 | 4,3 | 4,8 |

Raccordi per giunzione di tubi Polietilene
Vedi da Art. 11500 ad Art. 11995



TUBO DI PIOMBO IN ROTOLI

Adatto per scarichi domestici e industriali

| | | | | |
|--------|----|----|----|----|
| Ø int. | mm | 25 | 30 | 35 |
| Ø est. | mm | 30 | 35 | 40 |

Sifoni, curve, canne. Vedi da Art. 28700

GUAINE ISOLANTI



ISOTERM 373

Prodotto in polietilene espanso a cellule chiuse reticolato chimicamente e rivestito con film antigraffio nero.

Adatto per l'impiego nei settori dell'idrosanitaria, riscaldamento, condizionamento, e refrigerazione.

Temperature da utilizzo: - 80° +100° C.

| | | | | | | | | | | |
|----------|------------|------------|------------|----------|--------------|--------------|----------|--------------|----------|----------|
| poll | 3/8 | 1/2 | 3/4 | 1 | 1 1/4 | 1 1/2 | 2 | 2 1/2 | 3 | 4 |
| Ø tubo | 17,2 | 21,3 | 26,9 | 33,7 | 42,4 | 48,3 | 60,3 | 76,1 | 88,9 | 114,3 |
| Spessore | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |